

Lincoln® 7018 AC

AWS E7018 H8 • Acero dulce, bajo hidrógeno

Cumplimientos

AWS A5.1/A5.1M: 2004	E7018 H8
ASME SFA-A5.1:	E7018 H8
CWB/CSA W48-06:	E4918-H8

Posiciones de soldadura

Todas, excepto vertical descendente

Características principales

- ▶ Soldadura de polaridad CA
- ▶ Operación baja de voltaje de circuito abierto
- ▶ Salpicaduras mínimas
- ▶ Capaz de re-encendidos en frío

Aplicaciones típicas

- ▶ Fabricación general
- ▶ Secciones delgadas
- ▶ Soldaduras de unión y salto

DIÁMETROS / EMPAQUE

Diámetro pulgadas (mm)	Longitud pulgadas (mm)	1 lb (0.5 kg) tubo de plástico 6 lb (2.7 kg) Caja master	5 lb (2.3 kg) Tubo de plástico 20 lb (9.1 kg) Caja master	50 lb (22.7 kg) Lata abre-fácil
3/32 (2.4)	14 (350)	ED031714	ED032454	ED031732
1/8 (3.2)	14 (350)	ED031715	ED032455	ED031734
5/32 (4.0)	14 (350)			ED031738

PROPIEDADES MECÁNICAS⁽¹⁾: Según requisitos de AWS A5.1/A5.1M: 2004

	Resistencia a la cedencia ⁽²⁾ MPa (ksi)	Resistencia a la tensión MPa (ksi)	Elongación %	Charpy en V J (ft·lbf) a -29 °C (-20 °F)
Requisitos - AWS E7018 H8	400 (58) min.	490 (70) min.	22 min.	27 (20) min.
Resultados típicos ⁽³⁾ : Como se soldó	435-625 (63-80)	515-685 (75-90)	23-29	27-76 (20-56)

COMPOSICIÓN DE DEPÓSITO⁽¹⁾: Según requisitos de AWS A5.1/A5.1M: 2004

	% C	% Mn	% Si	% P	% S	% Ni
Requisitos - AWS E7018 H8	0.15 Máx.	1.60 Máx.	0.75 Máx.	0.035 Máx.	0.035 Máx.	0.30 Máx.
Resultados típicos ⁽³⁾	0.04-0.07	1.00-1.60	0.32-0.63	0.01-0.02	≤ 0.01	0.01-0.03
	% Cr	% Mo	% V	% Mn + Ni + Cr + Mo + V	Hidrógeno difusible (mL/100 g metal de soldadura)	
Requisitos - AWS E7018 H8	0.20 Máx.	0.30 Máx.	0.08 Máx.	1.75 Máx.	8.0 Máx.	
Resultados típicos ⁽³⁾	0.03-0.08	≤ 0.01	0.02-0.05	1.00-1.40	2-4	

PROCEDIMIENTOS OPERACIONALES TÍPICOS

Polaridad ⁽⁵⁾	Corriente (amps)		
	3/32 pulgadas (2.4 mm)	1/8 pulgadas (3.2 mm)	5/32 pulgadas (4.0 mm)
AC	75-120	105-150	130-200
CD+	70-115	100-140	120-185

⁽¹⁾Metal depositado en la soldadura generalmente. ⁽²⁾Medido con 0.2% de compensación. ⁽³⁾Ver el descargo de responsabilidad de los resultados de la prueba en la página 18. ⁽⁴⁾La polaridad preferida se enlista primero.

Lincoln® 7018 AC

AWS E7018 H8 • Acero dulce, bajo hidrógeno

Hojas de Datos de Seguridad de Materiales (MSDS) y Certificados de Conformidad están disponibles en nuestro sitio web en www.lincolnelectric.com

RESULTADOS DE PRUEBAS

Los resultados de las pruebas de Propiedades Mecánicas, de Depósito o la Composición Química del Electrodo y los Niveles de Hidrógeno Difusible se obtuvieron de una soldadura producida y probada de acuerdo a las normas establecidas, y no se deben asumir como los resultados esperados en una aplicación o conjunto de aplicaciones particulares. Los resultados reales pueden variar dependiendo de muchos factores, incluyendo, pero no limitado a: el procedimiento de soldadura, la química y la temperatura de la placa, diseño de la soldadura y los métodos de fabricación. Se advierte a los usuarios que deben confirmar, mediante pruebas de calificación, o cualquier otro medio apropiado, la conveniencia de cualquier consumible de soldadura y el procedimiento antes de su uso en la aplicación prevista.

POLÍTICA DE ASISTENCIA AL CLIENTE

The Lincoln Electric Company es fabricante y vendedor de equipo de soldadura, consumibles y equipo de corte de alta calidad. Nuestro reto es satisfacer las necesidades de nuestros clientes y exceder sus expectativas. En ocasiones, los compradores pueden contactar a Lincoln Electric para obtener información o asesoramiento sobre el uso de nuestros productos. Nuestros empleados responden a las consultas en la medida de sus posibilidades, basándose en la información proporcionada por los clientes y con base en el conocimiento relacionado con la aplicación. Nuestros empleados, sin embargo, no están en condiciones de verificar la información recibida, o de evaluar los requerimientos de ingeniería para una aplicación de soldadura particular. En consecuencia, Lincoln Electric no garantiza ni asume ninguna responsabilidad con respecto a dicha información o consejos. Por otra parte, el suministro de dicha información o asesoramiento no crea, ni amplía o modifica ninguna garantía en nuestros productos. Cualquier expresa o implícita garantía que pudiera derivarse de la información o consejo, incluyendo cualquier garantía implícita de comerciabilidad o cualquier garantía de idoneidad para un fin particular, de cualquier cliente queda específicamente excluida.

Lincoln Electric es un fabricante responsable, pero la selección y uso de productos específicos vendidos por el mismo está únicamente dentro del control de, y sigue siendo la única responsabilidad del cliente. Varias variables más allá del control de Lincoln Electric afectan los resultados obtenidos al aplicar estos tipos de métodos de fabricación y requerimientos de servicio.

Sujeto a Cambio - Esta información es precisa a lo mejor de nuestro conocimiento en el momento de la impresión. Consulte www.lincolnelectric.com para obtener información actualizada.

THE LINCOLN ELECTRIC COMPANY
22801 St. Clair Avenue • Cleveland, OH • 44117-1199 • U.S.A.
Phone: +1.216.481.8100 • www.lincolnelectric.com

LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS™

LINCOLN ELECTRIC MANUFACTURA S.A. DE C.V.
Bld. San Pedro #80, Desarrollo Industrial Mieleras • Torreón, Coah. • C.P. 27400 • México.
Phone: +52.871.729.0900 • www.lincolnelectric.com.mx