



Henkel Capital, S.A. de C.V.
 Calz. de la Viga s/n, Fracc. los Laureles, Loc. Tulpetlac,
 55090 Ecatepec de Morelos, Edo. de México
 Asesoría Técnica sin costo: 01 800 90 18 100
 Ventas: 5836 1305

Hoja de Datos Técnicos Superflex® 596 Adhesivo Sellador Rojo de Alta temperatura RTV

Versión Industrial, Septiembre 2002

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Superflex® LOCTITE® 596 es un adhesivo/sellador de silicón, de Alta Temperatura, color rojo, monocomponente, de vulcanizado a temperatura ambiente, para formar sellos y juntas a temperaturas entre 500°F(260°C) y 600°F(315°C), listo para usarse.

El Adhesivo Sellador de Silicón Superflex® Sin curar Rojo de Alta Temperatura es viscoso, de baja volatilidad no escurre ni se deforma el cual emite un ligero olor a ácido acético y que cura formando un hule flexible. El material cura cuando se expone a la humedad atmosférica proporcionando un sello de hule de silicón tenaz, flexible, impermeable y resistente al aceite. Especialmente formulado para cumplir con los requerimientos de contenido bajo de volátiles de silicón de la industria automotriz para el sellado de conexiones a 600°F (315°C). Sus propiedades de que no se escurre o deforma permiten su uso tanto en superficies verticales como horizontales.

APLICACIONES TÍPICAS

Las aplicaciones para mantenimiento tanto en plantas pequeñas, medianas y grandes de OEM incluyen las siguientes:

- Adhesivo de alta temperatura 315°C (600°F) – Pega la mayoría de los substratos incluyendo hule de silicón
- Para revestir y sellar para mejorar las juntas precortadas convencionales especialmente las que fallan a 315°C (600°F).
- Forma juntas en el lugar para reemplazar las juntas precortadas que fallan en su función arriba de los 315°C (600°F).
- Sellado y encapsulado de elementos que generan calor en aparatos electrónicos en temperaturas de operación hasta 500°F (260°C).
- Sellador y adhesivo para el ensamble y reparación de hornos, estufas, calentadores, tubos de escape, y conductos de alta temperatura hasta una temperatura de operación continua de 500°F (260°C).
- Adhesivo sellador de acuerdo a la norma Mil-A-46106A, Tipo 1.

APLICACIÓN Y USO

Este producto está especialmente formulado para el sellado y formado de juntas donde se tienen altas temperaturas (600°F/315°C) como en los colectores de gases de escape y hornos. Aplicaciones donde se requiera un sellado y pegado a temperaturas entre 450°F/232°C y 600°F/315°C pueden ser aplicaciones apropiadas para el Adhesivo Sellador de Silicón Superflex® RTV de Alta Temperatura color Rojo.

El Adhesivo Sellador de Silicón Superflex® RTV de Alta Temperatura color Rojo como formador de juntas en el lugar ha sido diseñado para proporcionar un excelente desempeño en aplicaciones típicas de formado de juntas automotrices incluyendo cubiertas de válvulas, recipientes de aceite, bomba de agua, sellos finales y traseros de los alojamientos de los ejes. Adhesivo excelente para el pegado y reparación de juntas fabricadas de silicón.

PRECAUCIONES PARA APLICACIONES DE SELLADO DE JUNTAS

No use el Adhesivo Sellador de Silicón Superflex® RTV de Alta Temperatura Rojo. para el sellado de carburadores o dispositivos de control de gasolina donde el producto tendrá contacto con la gasoli-

na. El material se hinchará y perderá sus propiedades mecánicas.

Método de Aplicación

Limpie las superficies a ensamblar con Solvente Limpiador & Desengrasante ODC-Free Loctite antes de aplicar el Adhesivo Sellador de Silicón Superflex® RTV de Alta Temperatura color Rojo. Se recomienda el Removedor de Juntas Loctite Chisel para remover todo el material viejo de juntas de las superficies a ensamblar. Finalmente, limpie y seque las superficies con Solvente Limpiador/Desengrasante Loctite ODC-Free o solvente mineral. Aplique el Adhesivo Sellador de Silicón Superflex® RTV de Alta Temperatura color Rojo. en un cordón continuo alrededor de los agujeros y perímetro de las superficies a ensamblar. Ensamble las piezas dentro de los 5 minutos siguientes. Preñe o sujete firmemente (sin deslizar las piezas). El sellador secará al tacto en menos de una hora después de la aplicación. Un cordón de 1/4 de pulgada de diámetro expuesto a la humedad atmosférica curará en aproximadamente 24 horas.

REMOCION Y LIMPIEZA

El Adhesivo Sellador de Silicón Superflex® RTV de Alta Temperatura color Rojo sin curar debe limpiarse inmediatamente con Solvente de Limpieza Loctite o solvente mineral. El hule de silicón curado puede ser retirado usando un raspador apropiado. El silicón remanente puede ser eliminado usando el Removedor de Juntas Loctite Chisel o por algún removedor industrial (de pintura) cáustico

PROPIEDADES DEL MATERIAL SIN CURAR

	Valor Típico
Tipo Químico	Polisiloxano
Apariencia	Pasta Roja Tixotrópica
Gravedad específica @ 25°C	1.05
Flash Point, TCC, °C (°F)	>93 (>200)

PROPIEDADES DEL MATERIAL CURADO

Medido en láminas curadas de 0.125" de espesor
 Curado @ 77°F(25°C), 50% HR durante 7 días, probado a temperatura ambiente, 77°F(25°C)

Dureza, ASTM D 676, Shore A	33
Elongación, ASTM D 638, %	370
Resistencia a la Tensión, ASTM D 882, psi (N/mm²)	390 (2.7)

ENVEJECIMIENTO A LA TEMPERATURA

Propiedad	Inicial	400°F(204°C) SEMANAS			
		1	2	4	8
Dureza Shore A	36	29	28	25	22
Tensión, psi	100	92	100	100	89
Elongación	330	370	450	490	500

Propiedad	Inicial	500°F(260°C) SEMANAS			
		1	2	4	7
Dureza Shore A	36	23	16	15	17
Tensión, psi	100	60	32	17	16
Elongación	330	520	440	280	210

NO UTILIZAR COMO ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

LOS DATOS TÉCNICOS QUE AQUÍ SE MENCIONAN, SE FACILITAN SOLO COMO REFERENCIA PARA MÁS INFORMACIÓN Y RECOMENDACIONES DE ESTE PRODUCTO, POR FAVOR PONERSE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO TÉCNICO DE LOCTITE



Envejecido a Propiedad	Inicial	600°F(316°C)		
		1	2	3
Dureza Shore A	36	48	64	82
Tensión, psi	100	65	75	70
Elongación	330	175	70	25

* Medidos en láminas de 0.125" de espesor curadas @77°F(25°C), 50%HR durante 7 días, probado a la temperatura 77°F(25°C).

A 500°F (260°C), el silicón se ablanda debido a una reversión y ocurrirá a pesar de cómo se use el sellador. Para el sellado de conexiones, este ablandamiento es un atributo.

A 600°F(315°C) el endurecimiento es debido al rearrreglo térmico del polímero y también a la oxidación. La Oxidación es retrasada cuando el producto es usado como un sellador de conexiones.

INFORMACION GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como un sellador para cloro u otros materiales oxidantes fuertes.

Para información sobre la seguridad en el manejo de este producto, consulte la Hoja de Datos Técnicos de Seguridad del Material (HDSM).

Información para ordenar:

No. de parte	Presentación
59630	Tubo 80 ml
59675	Cartucho 300 ml
30564	Lata presurizada 7.5 oz
82279	Caja con tubo 12 oz

Almacenamiento

Almacenar el producto en un lugar frío y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8°C y 28°C(46°F - 82°F). A menos que se indique lo contrario en la etiqueta. El almacenamiento óptimo se alcanza debajo de la mitad de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no usado, no regresar el producto sobrante al envase original. Para información específica del tiempo de vida útil del producto ponerse en contacto con el Departamento Técnico.

po de vida útil del producto ponerse en contacto con el Departamento Técnico.

Rango de datos

La información aquí indicada puede ser reportada como valores típicos y/o rango. Los valores están basados en datos de pruebas reales y son verificados en una forma periódica.

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización del mismo. **A la vista de lo anterior, Henkel Loctite Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños, como consecuencia o incidentales, de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias.** La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Loctite Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes de patentes.