

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Producto LOCTITE® 330 es un adhesivo estructural monocomponente, de alta viscosidad, para uso en un amplio rango de materiales. El producto cura entre piezas ajustadas, con la ayuda del activador 7387.

APLICACIONES TÍPICAS

Este adhesivo de uso general se utiliza para unir metal, madera, ferritas, cerámica y materiales plásticos. Entre las aplicaciones se encuentran mangos de herramientas, aparatos electrodomésticos, artículos deportivos y adornos decorativos.

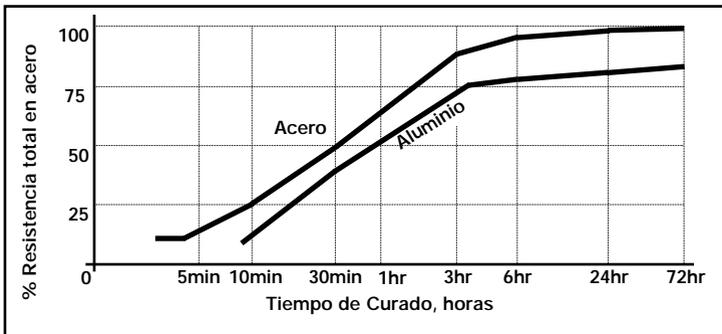
PROPIEDADES DEL MATERIAL SIN CURAR

	Valor	Típico	Rango
Tipo Químico	Ester de metacrilato modificado		
Aspecto	Líquido ambar claro		
Peso específico @ 25°C	1,05		
Viscosidad @ 25°C, mPa.s (cP)			
Brookfield VTA			
Aguja 7 @ 20 rpm	67.500		45.000 a 90.000
DIN 54453, SV			
D=20s-1			
T. transcurrido=180segs	50.000		30.000 a 70.000
Punto de Inflamabilidad (TCC), °C	87		

COMPORTAMIENTO TÍPICO DE CURADO

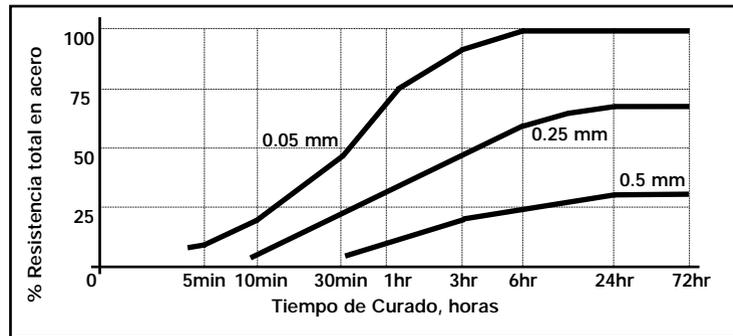
Velocidad de curado según sustrato

La velocidad de curado dependerá del sustrato que se utilice. El siguiente gráfico muestra la resistencia a corte desarrollada con el tiempo en placas de acero samblasteado, comparado con otros materiales, ensayado según la norma ASTM-D1002. (El activador se aplicó a una de las superficies).



Velocidad de curado según la holgura

La velocidad de curado dependerá de la holgura de unión. El siguiente gráfico muestra la resistencia a corte desarrollada con el tiempo en placas planas de acero samblasteado, a diferentes holguras y ensayado según la norma ASTM-D1002. (El activador se aplicó a una de las superficies).



PROPIEDADES TÍPICAS DEL MATERIAL CURADO

Propiedades Físicas

Coefficiente de dilatación térmica, ASTM D696, K ⁻¹	80 x 10 ⁻⁶
Coefficiente de conductividad térmica, ASTM C177, W.m ⁻¹ .k ⁻¹	0,1
Calor específico, kJ.kg ⁻¹ .K ⁻¹	0,3

COMPORTAMIENTO DEL MATERIAL CURADO

(Transcurridas 24 h a 22°C, Act. 738 en ADG, 1 cara)

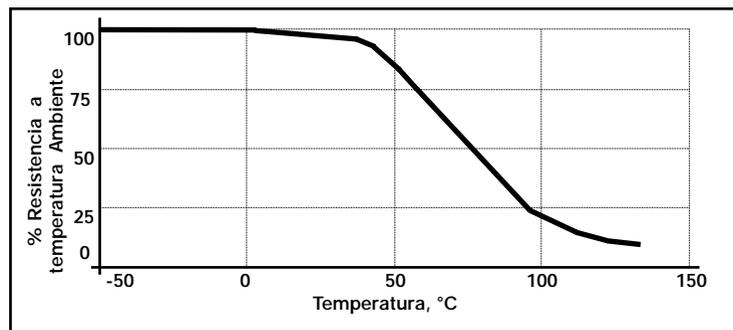
	Valor	Típico	Rango
Resistencia a corte, ASTM D1002, N/mm ²	22,5		15 a 30
(psi)	(3300)		(2200 a 4400)
Resistencia a corte, DIN 53283, N/mm ²	22,5		15 a 30
(psi)	(3300)		(2200 a 4400)
Resistencia a tracción, DIN 53288, N/mm ²	17		12 a 22
(psi)	(2500)		(1700 a 3200)

RESISTENCIA TÍPICA MEDIO AMBIENTAL

Procedimiento de ensayo: Resistencia a corte ASTM-D1 002
Sustrato: Placas planas de Acero Dulce Samblasteado
Procedimiento de curado: 1 semana a 22°C/Act.7387

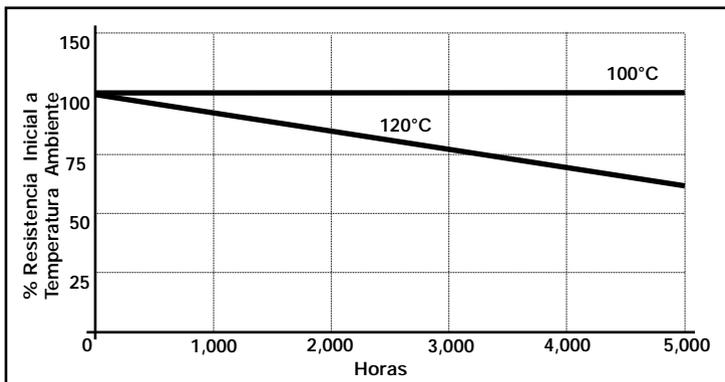
Resistencia a Temperatura

Ensayado a temperatura



Envejecimiento a Temperatura

Envejecido a la temperatura indicada y ensayado a 22°C.



Resistencia a Productos Químicos /Disolventes

Envejecido en las condiciones indicadas y ensayado a 22°C.

Disolvente	Temp.	% Resistencia inicial retenida a	
		350 h	700 h
Acetona	22°C	10	10
Aceite de Motor	87°C	90	66
Gasolina sin Plomo	22°C	20	20
Ester de Fosfato	87°C	93	75
Agua/Glycol (50%/50%)	87°C	60	60

INFORMACION GENERAL

Este producto no está recomendado para uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno, y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes.

Para información sobre seguridad en la manipulación de este producto, consultar la Hoja de Seguridad (HS).

Donde la limpieza se realice mediante soluciones acuosas, es importante comprobar la compatibilidad entre dichas soluciones limpiadoras y el adhesivo. En algunos casos, las soluciones de limpieza acuosas pueden afectar al curado y comportamiento del adhesivo.

Modo de empleo

Para un mejor comportamiento, las superficies deberán estar limpias y sin grasa. Para asegurar un curado rápido y eficaz, aplicar el Activador 7387 sobre una de las superficies a unir, y el adhesivo sobre la otra. La holgura recomendada es de 0,1mm. Donde las holguras sean grandes, (hasta un máximo de 0,5mm) o donde se requiera una velocidad de curado más rápida, aplicar el activador sobre ambas superficies. Las piezas se deben ensamblar inmediatamente (en el transcurso de 15 minutos). El exceso de adhesivo puede eliminarse con disolvente orgánico. Mantener inmovilizada la unión hasta que se alcance la fijación del adhesivo. Permitir que la unión desarrolle su resistencia total antes de someterla a cargas de operativas.

Almacenamiento

Almacenar el producto en lugar fresco y seco, en envases cerrados, a una temperatura comprendida entre 8°- 28°C (46° - 82°F), a menos que en el etiquetado se indique lo contrario. Las condiciones óptimas de almacenaje se alcanzan en la mitad inferior de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no utilizado, no volver a introducir el producto sobrante en el envase. Para información específica sobre la vida útil del producto, ponerse en contacto con el Departamento Técnico.

Rangos de Datos

Los datos aquí contenidos se pueden indicar como valor y/o rango típico (basados en valores ± 2 desviación estándar). Los valores están basados en datos reales y se verifican periódicamente.

Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información, y se consideran fiables. No podemos asumir responsabilidades sobre los resultados obtenidos por otros cuyos métodos no tenemos control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean recomendables para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización del mismo. A la vista de lo anterior, Henkel Loctite Corporation declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos de Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation declina específicamente cualquier responsabilidad por daños, como consecuencia o incidentales, de cualquier tipo, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel Loctite Corporation, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Recomendamos a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes de patentes.