



# ESMALTE EPÓXICO TILE CLAD II LÍNEA B63/B60VJ05

## BOLETÍN TÉCNICO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	CARACTERÍSTICAS	PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE
<p>Recubrimiento desarrollado a base de resinas epóxicas, con pigmentación libre de plomo, que endurece por la acción de un reactivo químico a base de una resina Poliámidica, envasados por separado.</p> <p><b>USOS :</b> Debido a su gran resistencia química y a la abrasión es se recomienda aplicar sobre: Pisos, Refinerías, Laboratorios, Tanque de almacenamiento, Escuelas, Plataformas marinas, Plantas de papel Instalaciones sanitarias Tiene gran resistencia a ambientes corrosivos. Puede aplicarse sobre superficies de madera, metal, concreto, fibra de vidrio, mampostería.</p> <p><b>RESISTENCIA FISICA</b> <b>Sistema Primario/Acabado Tile Clad II</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Resistencia al calor seco: 120 °C</li> <li>Durabilidad exterior: Excelente (sufre caleo entre los 3 y 6 meses de aplicado, pero sigue conservando sus propiedades de protección.</li> <li>Dureza lápiz: 2H - 3H</li> <li>Resistencia cámara salina ASTM B 117 - 1000 horas (Sistema Prim Tile Clad II/ Acabado Tile Clad II 4.0 mils/10 mils) SSPC-10 a 2.0 mils.)</li> </ul> <p><b>RESISTENCIA FISICA</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Alcoholes, Glicol, Eter: Moderada</li> <li>Hidrocarburos Alifáticos: Severa</li> <li>Hidrocarburos Aromáticos: Moderada</li> <li>Agua : Severa</li> </ul> <p>Soluciones de Ácidos: Moderada</p> <p>En aplicaciones específicas consultar al Departamento Técnico de Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V.</p>	<p><b>Acabado:</b> Brillante (catalizador B60VJ05) Mate (catalizador B60VJ07) <b>Color:</b> Varios (según carta de colores).</p> <p><b>No. de componentes:</b> Dos.</p> <p><b>Catalizador:</b> B60VJ05 Acabado Brillante B60VJ07 Acabado Mate.</p> <p><b>Nivel de catalización:</b> 1 parte del acabado Línea B63 por una 1 parte de B60VJ05 ò de B60VJ07.</p> <p><b>Vida útil de la mezcla a 25°C:</b> 8 horas.</p> <p><b>Sólidos en peso:</b> 64.8 ± 2%. <b>Sólidos en volumen:</b> 43 ± 2%.</p> <p><b>Secado a 25°C y a un espesor de 4 mils húmedas.</b> Al tacto: 1 hora. Libre de huella: 3 horas. Duro: 24 horas. Recubrir: 6 horas mínimo, máximo 24 horas. Servicio: 7 días (inmersión).</p> <p><b>Rendimiento teórico a 1.0 mils de espesor seco:</b> 17 m<sup>2</sup>/litro.</p> <p><b>Espesor de película seca por capa:</b> 3 a 4 mils</p> <p><b>No. de capas:</b> 2</p> <p><b>Aplicación:</b> Aspersión, brocha.</p> <p><b>Reducción:</b> 10 a 20% con R90KJ12</p> <p><b>Nota.</b> Al calcular el rendimiento práctico, se deberá de tomar en cuenta pérdidas por aplicación, manejo de materiales e irregularidades de la superficie, que pueden ser del orden de un 50% o más, por lo que se recomienda realizar una prueba de aplicación, para determinar el factor real de desperdicio de la obra que se este haciendo.</p> <p><b>Envase de presentación:</b> Acabado 19 litros. Catalizador 19 litros.</p> <p><b>Almacenamiento:</b> Un año bajo techo y en lugar seco y fresco.</p>	<p><b>Superficies nuevas</b> <b>ACERO:</b> Deberán eliminarse grasas, aceites mediante limpieza con disolventes SSPC-SP-1, seguida de una limpieza con abrasivos de acuerdo a la especificación SSPC-SP-5 ó 6 (perfil de anclaje 2.0 mils) y deberá aplicarse el primario adecuado.</p> <p><b>Superficies repintadas</b> Eliminar toda la pintura en mal estado de adherencia y apariencia. Limpiar todo rastro de moho, oxidación y materia extraña que pueda afectar la adherencia entre la superficie y la pintura, retocar las áreas sin pintura con el primario correspondiente y se recomienda realizar prueba de compatibilidad entre la capa nueva de recubrimiento y la anterior con la finalidad de verificar adherencia entre capas y apariencia.</p> <p><b>CONCRETO</b> <b>Nuevo:</b> La superficie debe estar completamente limpia y seca antes de recubrir. El curado mínimo del sustrato es de 28 días a 25°C, se deberán de remover todos los contaminantes como agentes liberadores de cimbra, compuestos de curado, sales, eflorescencias, lechadas, mediante limpieza con Agua a Alta Presión (hasta 20000 psi), limpieza con Chorro de Abrasivo ó limpieza con ácido, en todos estos métodos al término de la preparación la superficie deberá presentar un aspecto similar al de una lija de grano medio. <b>Viejo:</b> La preparación de superficie debe hacerse casi como el concreto nuevo, sin embargo sí el concreto está contaminado con aceites, grasas, químicos, éstos deben ser removidos limpiando con algún detergente fuerte, refiérase al método ASTM D4258. Siempre siga los métodos ASTM enlistados a continuación: Práctica estándar para limpiar concreto ASTM D4258. Práctica estándar para abrasión de concreto ASTM D4259. Práctica estándar para acidular concreto ASTM D4259. Método de hoja de plástico para revisar humedad en concreto ASTM D4263. <b>Servicio por inmersión:</b> además de la preparación de la superficie arriba mencionada, se requiere limpieza con chorro abrasivo acabado ráfaga en la superficie de concreto de acuerdo con ASTM D4259.</p>



112.05

# ESMALTE EPOXICO TILE CLAD LÍNEA B63/B60VJ05

## BOLETÍN TÉCNICO

SISTEMAS RECOMENDADOS	APLICACIÓN	PRECAUCIONES
<p><b>ACERO</b></p> <p><b>a) Sistema Epóxico.(Brillante)</b> Una capa de Primario Tile Clad II B63NJ11/B60VJ05 a un espesor seco de 3.0-4.0 mils. Dos capas de esmalte Epóxico Tile Clad II Línea B63/B60VJ05 a un espesor seco por capa de 3.0 a 4.0 mils. Espesor seco total 9.0 a 12.0 mils.</p> <p><b>b) Sistema Inorgánico Acabado Epóxico.</b> Una capa de Primario Inorgánico de Zinc B59AJ09 a un espesor de película seca de 2-3 mils. Dos capas de Acabado Epóxico Tile Clad II Línea B63/B60VJ05 a un espesor seco por capa de 3.0 - 4.0 mils. Espesor seco total: 8.0 - 11.0 mils. Para proporcionar un acabado mate deberá de usarse el catalizador B60VJ07 a los mismos espesores de aplicación.</p> <p><b>c) Sistema Inorgánico Epóxico Poliuretano..</b> Una capa de Primario Inorgánico de Zinc B59AJ09 a un espesor de película seca de 2-3 mils. Dos capas de Acabado Epóxico Tile Clad II Línea B63/B60VJ05 a un espesor seco por capa de 3.0 - 4.0 mils. .Dos capas de Acabado Poliuretano Alta Resistencia Línea F63/V66VJ27 a un espesor seco por capa de 1.5 a 2.0 mils. Espesor seco total 11.0 a 15.0 mils</p> <p><b>CONCRETO</b> Una capa diluida de Acabado Tile Clad II (20% diluida con R90KJ12) Dos capas de Acabado Tile Clad II a un espesor seco de 2.0 a 3.0 mils por capa.</p>	<p><b>Condiciones de Aplicación:</b> Humedad relativa para aplicación: 85% máximo. Temperatura: 10°C a 40°C.</p> <p>Agitar perfectamente el acabado.</p> <p>Mezclar perfectamente en volumen: 1 partes de Línea B63. 1 parte de B60VJ05 ò B60VJ07.</p> <p>Dejar reposar la mezcla durante 30 minutos.</p> <p>Ajustar la mezcla con el solvente recomendado: R90KJ12.</p> <p>Filtrar el Recubrimiento.</p> <p>Reducción recomendada: Brocha: Máximo 10%. Aspersión: Máximo 20%.</p> <p><u>Aspersión convencional</u> Pistola De Vilbiss JGA-503 Boquilla: 704. Tobera: FX. Presión de atomización: 2.5 a 3.5 Kg/cm<sup>2</sup>. Presión de fluido 1.0 a 1.5 Kg/cm<sup>2</sup>.</p> <p>Equipo Airless Presión: 2000 a 3000 psi. Boquilla 0.017-0.021". Filtro 60 mallas</p> <p>Se recomienda lavar el equipo, una vez terminados los trabajos de pintura con el Thinner W R07KJ71 y enjuagar con el reductor R90KJ12.</p>	<p>Para evitar el peligro de fuego y daños a la salud durante su aplicación es necesario tener las siguientes medidas de seguridad:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Usar mascarilla de aire fresco en su aplicación.</li> <li>2. Utilizar equipo eléctrico a prueba de explosión.</li> <li>3. No permitir chispas ni fumar durante su aplicación.</li> <li>4. Lavarse las manos antes de ingerir alimentos</li> <li>5. Se deberá de contar con una adecuada ventilación.</li> <li>6. Cierre bien el envase después de cada uso.</li> <li>7. No se deje al alcance de los menores de edad.</li> <li>8. No se ingiera.</li> <li>9. No mezclar con ningún otro tipo de material, ni producto ajeno al sistema.</li> <li>10. No aplicar si la temperatura está a menos de 10°C.</li> </ol> <p>Cía. Sherwin Williams S.A. de C.V., no se hace responsable por el mal uso de este producto.</p> <p>PARA CUALQUIER DUDA DIRÍJASE A SU REPRESENTANTE SHERWIN WILLIAMS O AL ÁREA DE ATENCIÓN A CLIENTES A LOS TELÉFONOS:</p> <p>Área Metropolitana: 53 33-1501 Conmutador: 53 33-1500 Ext. 1583 Lada sin costo: 01800 71 73 123 01800 77 10 500</p>

